

# **OPERATORE TECNICO DELLA LOGISTICA**

## **CONOSCENZE**

- a) Inquadramento legislativo secondo il Reg. CE 852/04 e il D.Lgs 193/2007
- b) pericoli biologici, chimici, fisici negli alimenti e negli ambienti di produzione
- c) fattori di controllo (aw, temperatura, tempo, pH, ossigeno, nutrienti)
- d) caratteristiche delle principali tossinfezioni alimentari
- fe requisiti igienico sanitari delle strutture
- f) igiene del personale

### II sistema di autocontrollo HACCP:

- a) Finalità dell'autocontrollo igienico
- b) Metodologia per l'elaborazione e l'implementare un manuale
- c) Il gruppo per l'autocontrollo, il responsabile, delega delle funzioni
- d) Modalità di rilevazione dei punti critici nelle diverse fasi:
  - ricevimento materie prime
  - stoccaggio materie prime, semilavorati e prodotti finiti
  - cottura
  - mantenimento legame caldo/freddo
  - riscaldamento
  - distribuzione
  - gestione delle eccedenze
- e) Modalità di elaborazione dei diagrammi di flusso
- f) Modalità per la realizzazione del criterio del "tutto avanti"







#### Procedure di controllo:

- a) Sistemi di monitoraggio
- utilizzo delle check list
- archiviazione delle documentazione
- valutazione annuale del sistema di autocontrollo
- aggiornamenti del manuale
- utilizzo dei tamponi ambientali come sistema di monitoraggio
- formazione continua del personale
- b) Analisi e commento di manuali e situzioni tipo

### Procedure di controllo:

- a) ruolo e funzioni degli organi di vigilanza;
- b) controlli ufficiali e sistema sanzionatorio.
- c) il campionamento degli alimenti
- d) i controlli microbiologici sugli alimenti
- e) implementazione del sistema di autocontrollo con quello di rintracciabilità

Regolamento (UE) 1169/2011 relativo alla fornitura di informazioni sugli alimenti ai consumatori

Testo unico sulla sicurezza sul lavoro emanato con il D.Lgs. 9 aprile 2008, n.81.



